



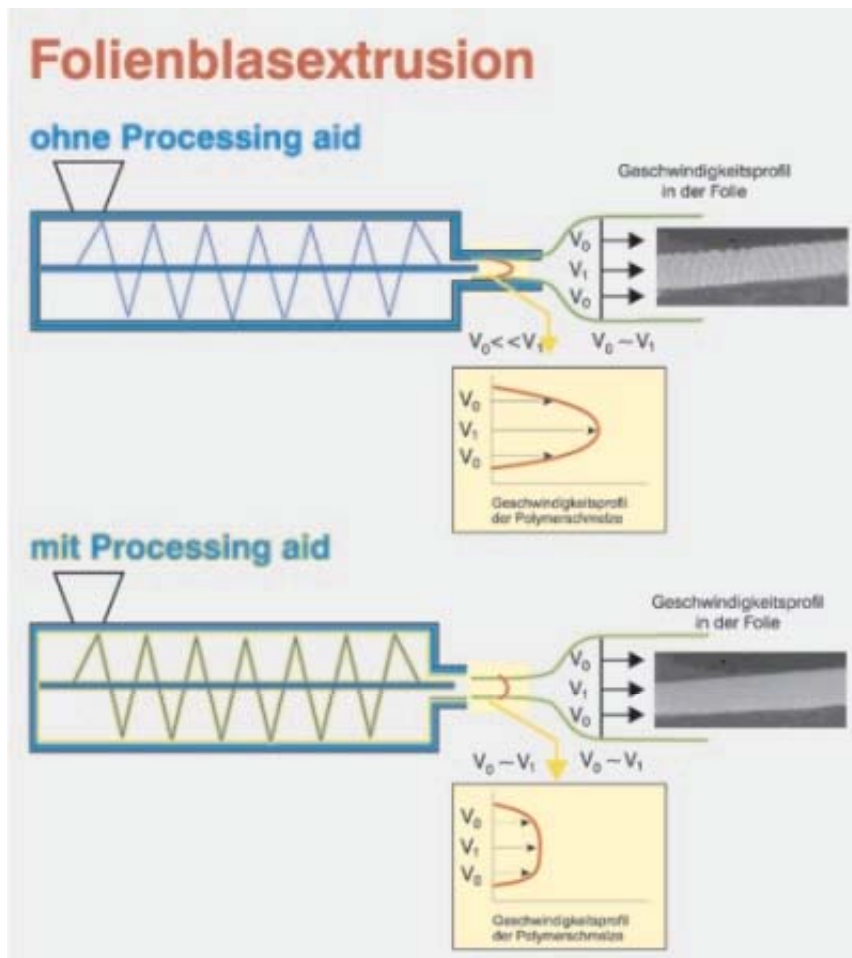
Nemitz Kunststoff-Additive GmbH

Wir nehmen Ihnen den Druck ...

CORDULEN® Processing aid-Masterbatche verbessern das Ergebnis Ihrer Extrusionsanwendungen, erhöhen die Ausstoßleistung und senken den Energieverbrauch.

Wirkung

Die chemische Basis der CORDULEN® Processing aid-Masterbatche sind Wachse und Polymere mit einem definierten Molekulargewichtsbereich, die durch einen teilweisen Ersatz von Wasserstoff- gegen Fluoratome völlig neue Eigenschaften erhalten. Sie sind in den üblichen olefinischen Polymeren unverträglich und zeigen dadurch bereits bei der Extrusion ein enormes Bestreben, an die Oberfläche des Polymeres zu migrieren. Zu metallischen Werkstoffen zeigen sie eine gute Affinität und kleiden dadurch die Verarbeitungsmaschine mit einem dünnen Fluorpolymerfilm mit extrem niedriger Oberflächenenergie aus. Dieser Film wirkt wie eine Gleitschicht zwischen Polymer und Schnecke, Extruderwand oder Düse. Das Geschwindigkeitsprofil der Polymerschmelze wird gleichmäßiger und die Schmelzviskosität des Polymers wird verringert. Durch die verringerten Fließinstabilitäten werden Oberflächendefekte, wie Schmelzebruch und die Bildung des berüchtigten "shark-skin" wirksam unterdrückt.



CORDULEN® Processing aid-Masterbatche wirken bereits in geringen Dosierungen. Dadurch kommt es zu keinerlei Beeinflussung für nachfolgende Oberflächen-Bearbeitungsschritte wie Bedrucken, Versiegeln und Verschweißen.

Negative Wechselwirkungen mit anderen Additiven wie UV- oder Thermo-Stabilisatoren, Antistatika oder Gleitmitteln treten nicht auf.

Der Einsatz von hohen Konzentrationen an Fluorpolymer verringert die Benetzbarkeit von Polymeroberflächen mit Flüssigkeiten.

Der spezielle Aufbau der Fluorpolymere in CORDULEN® Processing aid-Masterbatchen sorgt zusätzlich für einen minimalen Einfluss auf die Transparenz der Polymere. Durch die Verbesserung der Fließeigenschaften werden im gesamten Produktionsprozess vielfältige Vorteile erreicht:

- verbesserte Oberflächengüte extrudierter Folien oder Profile
- erhöhter Ausstoß bei geringerem Energieverbrauch
- Verringerung von Düsenablagerungen
- niedrigere Verarbeitungstemperaturen
- temperaturempfindliche Polymere können bei geringeren Temperaturen verarbeitet werden
- Thermoplaste mit geringerem Schmelzindex können eingesetzt werden
- gleichmäßigerer Produktionsprozess
- geringerer Maschinenverschleiß

Anwendungen

Blasfolienextrusion
Blasformen
Rohrextrusion
Draht- und Kabelextrusion
Oberflächenmodifikation

Weitere Masterbatche, die Ihnen helfen Ihren Prozess zu verbessern, finden Sie im Lieferprogramm unter den Produktgruppen: Nukleierungsmittel-, Entformungsmittel-, Gleitmittel-, Treibmittel-Masterbatche oder unter Reinigungscompounds.

Polymere

Unsere Masterbatche eignen sich je nach verwendetem Trägerpolymer für folgende Anwendungen:

- PE-LD, PE-HD, PE-LLD sowie Copolymere und Mischungen daraus
- PP-Homo, PP-Copo, PP-Random, TPE-O
- EVA, EBA

Informationen über Spezialanwendungen in weiteren Polymeren stehen auf Anfrage zur Verfügung.

Lebensmittelkontakt

Die Wirkstoffe haben im Allgemeinen innerhalb der üblichen Dosierung eine Zulassung laut BfR. Die einzelnen Daten sind den Produktinformationsblättern zu entnehmen. Zulassungen anderer Behörden, speziell FDA- und EG-Zulassungen, liegen in den meisten Fällen ebenfalls vor und können im Bedarfsfall erfragt werden.

Sie haben weitere Fragen oder benötigen detaillierte Produktinformationen?
Bitte schreiben Sie uns!

Nemitz Kunststoff-Additive GmbH
Bahnhofstr. 65
48341 Altenberge
Tel.: +49-(0)2505 93933-0
Fax: +49-(0)2505 93933-33
E-Mail: Info@NemitzGmbH.de