



# Nemitz Kunststoff-Additive GmbH

## Auf den Inhalt kommt es an ...

*Additiv-Masterbathe für Blas- und Flachfolien, Plattenextrusion und Beschichtungen optimieren entweder den Produktionsprozess z.B. durch Verhinderung von "Blocking" bei der Konfektionierung, kürzere Taktzeiten, Vermeidung von Stippen oder Polymerschädigung (längere Siebstandzeiten, kürzere Reinigungszeiten etc.) - oder rüsten das Endprodukt mit hochwertigen Eigenschaften aus (thermostabil, UV-geschützt, antistatisch, transparent, isolierend etc.).*

### Voraussetzungen für leistungsfähige Wirkstoffkonzentrate sind

- die sorgfältige Auswahl der bestmöglichen Additive
- die auf unserem Know-how basierende Kombination der einzelnen Wirkstoffe zu einer maßgeschneiderten Rezeptur.



### Verarbeitungsverfahren

Unsere Additiv-Masterbathe sind u.a. für folgende Verarbeitungsverfahren konzipiert:

- Extrusion von Blas- und Flachfolien
- Profil- und Plattenextrusion
- Tiefziehfolien
- Schaumfolien
- Beschichtungen u.a.

### Polymere

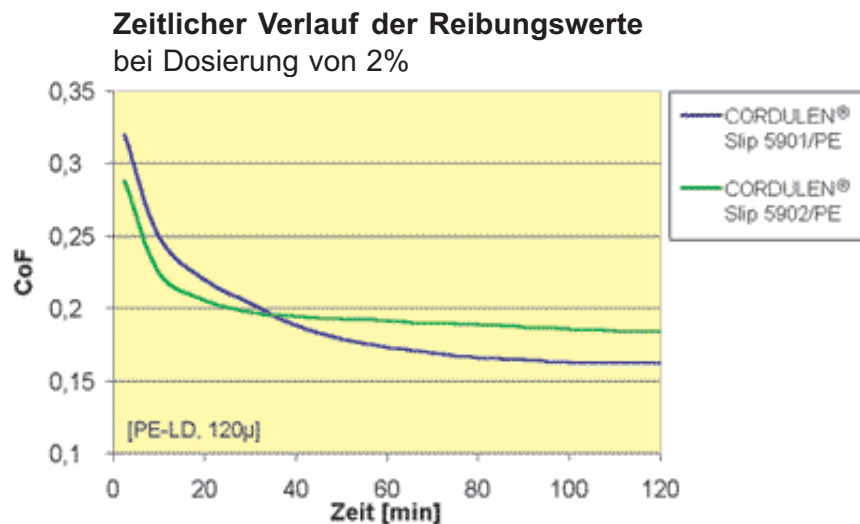
Unsere Masterbathe eignen sich je nach verwendetem Trägerpolymer für folgende Anwendungen:

- PE-LD, PE-HD, PE-LLD und Mischungen daraus
- PP-Homo, PP-Copo, PP-Random
- EVA, EBA, UNI
- PA 6, PA 6.6, PA 11
- PS und Co-Polymere (z.B. ABS)
- PC
- PET

Weitere technische Kunststoffe auf Anfrage.

## Kombibatche / Farb-Masterbatche

Die Additiv-Masterbatche aus unserem Lieferprogramm können auch als Kombibatch mit Weiß, Schwarz oder Grau geliefert werden. Unterlagen hierzu stehen auf Wunsch zur Verfügung. Außerdem bieten wir eine große Auswahl an Weiß-, Schwarz- und Grau-Masterbatchen ohne Additive an – Informationen gern auf Anfrage!



### Additive

- AO: **Verarbeitungsstabilisatoren** schützen Polymere und Wirkstoffe vor einer Schädigung bei der Verarbeitung. Langzeitstabilisatoren vermeiden thermisch bedingte Alterungserscheinungen.
- Slip: Gleitmittel wie Polyolpartialester oder Fettsäurederivate verbessern die Entformbarkeit und die Fließeigenschaften, erleichtern die Montage oder erzeugen einen Gleiteffekt auf der Oberfläche (siehe Grafik).
- AST: Lang- und Kurzzeit- Antistatika wie ethoxylierte Amine, Alkanolamine, Alkylsulfonate oder Glycerinmonostearat einzeln oder kombiniert mit synergistischer Wirkung.
- Prozesshilfe: a) Fluor-Elastomer-Copolymer vermeidet Schmelzebruch bei zähfließenden Polymeren wie PE-LLD oder ultrahochmolekularem PE-HD.  
b) Erhöht die Taktraten bei PP-Folien im Thermoformingverfahren.
- NK: Nukleierungsmittel (Clarifier) erhöhen die Kristallinität bei PP und erzeugen hochtransparente Folien.
- Reinigungscompounds:  
Spezielle Mischungen aus Additiven und funktionellen Füllstoffen verkürzen die Reinigungszeiten bei Material- und Farbwechsel oder beschleunigen das Wiederanfahren von Extrusionsanlagen (Shut-down-MB).

UV-Stabilisatoren:

"HALS": Polymere und monomere UV-Stabilisatoren schützen gegen UV-Alterung.

"Absorber": Chemische Filtersubstanzen absorbieren die schädlichen UV-Strahlen und unterstützen die Wirkung von HALS-Stabilisatoren synergistisch.

Flammhemmer: Brom-/ Antimonverbindungen verzögern die Entflammbarkeit von Folien und Profilen. Brandschutznormen wie DIN 4102/ B2 sind zu beachten.

Treibmittel: Endotherme Treibmittel-Systeme werden zur Herstellung von feinzelligen Schaumfolien und Platten eingesetzt oder als Nukleator bei der CO<sub>2</sub>-Verschäumung verwendet.

### **Lebensmittelkontakt**

Die Wirkstoffe haben im Allgemeinen innerhalb der üblichen Dosierung eine Zulassung laut BfR. Die einzelnen Daten sind den Produktinformationsblättern zu entnehmen. Zulassungen anderer Behörden, speziell FDA- und EG-Zulassungen, liegen in den meisten Fällen ebenfalls vor und können im Bedarfsfall erfragt werden.

---

Sie haben weitere Fragen oder benötigen detaillierte Produktinformationen?  
Bitte schreiben Sie uns!

Nemitz Kunststoff-Additive GmbH  
Bahnhofstr. 65  
48341 Altenberge  
Tel.: +49-(0)2505 93933-0  
Fax: +49-(0)2505 93933-33  
E-Mail: [Info@NemitzGmbH.de](mailto:Info@NemitzGmbH.de)